

BDSA

Salle de Brassage et d'Ébullition Automatiques et Semi-automatiques





BDSA Automatiques et Semi-automatiques



Brasserie Semi-automatique (2 réservoirs)

- Brasserie sur une structure en inox AISI 304 EN 1.4301 fabriquée avec des technologies et des critères de qualité, depuis la matière première aux finitions finales, en respectant les Normes Européennes et l'environnement
- Réservoir MASH: Destiné à la production de moût et à la filtration
- Réservoir BOIL: Destiné à la phase d'ébullition du moût. Les accessoires inclus dans ce réservoir permettent la création de l'effet Whirlpool
- Réservoirs chauffé grâce aux résistances électriques introduites dans des fourreaux en acier inoxydable
- La conception de la tuyauterie qui relie les réservoirs vous permet de manière simple et intuitive de réaliser les opérations de transfert de liquide, d'un réservoir à l'autre
- Accessoires extras pour plus productivité: Isolation de la cuve Mash, Isolation de la cuve Boil, système d'aide au dédrêchage avec variateur de vitesse du moteur, échangeur à plaques intégré à la structure, sonde à la sortie de l'échangeur pour la vérification de la température du moût



- Brasserie sur une structure en inox AISI 304 EN 1.4301 fabriquée avec des technologies et des critères de qualité, depuis la matière première aux finitions finales, en respectant les Normes Européennes et l'environnement
- Grâce au logiciel de gestion vous pourrez facilement optimiser le temps passé à la brasserie, y compris en faisant deux brassins par jour*
- Réservoir MASH: Destiné à la production de moût et à la filtration
- Réservoir BOIL: Destiné à la phase d'ébullition du mout. Les accessoires inclus dans ce réservoir permettent la création de l'effet Whirlpool. Le réservoir BOIL est muni d'une couche isolante intérieur de 50mm (PU**) revêtue extérieurement en acier inoxydable
- Les opérations de production sont contrôlées par le panneau tactile de 7". Le logiciel de gestion vous permet d'effectuer automatiquement plusieurs opérations et d'enregistrer les recettes
- Échangeur à plaques intégré à la structure pour pouvoir refroidir le moût après ébullition
- Sonde placée à la sortie de l'échangeur pour la vérification de la température du moût
- Interface de connexion internet: Cette option vous permet de connecter la machine au réseau pour une liason directe avec l'usine. Permet la supervision, l'intervention et la mise à jour du logiciel



Accessoires extras pour plus productivité: Débitmètre pour températures ≤ 60°C, Débitmètre pour températures ≥ 80°C, isolation de la cuve Mash, système d'extraction/évacuation des céréales avec variateur de vitesse du motoréducteur, automatisation électronique (3ème cuve / type HLT) depuis l'écran tactile

^{*} en fonction de l'expérience de l'opérateur et de la recette à réaliser

^{**} Polyuréthane



Brasserie Automatiques OMEGA-D (3 réservoirs)

- Cuves sur une structure en inox AISI 304 EN 1.4301
- Fabriqué avec des technologies et des critères de qualité, depuis la matière première aux finitions finales, en respectant les Normes Européennes et l'environnement. Grâce à sa technologie, vous pourrez facilement optimiser le temps passé dans la brasserie, y compris en faisant deux brassins par jour*
- Réservoir MASH: Destiné à la production de moût et à la filtration, muni d'une couche isolante intérieur de 50mm (PU**) assurant une plus grande efficacité thermodynamique
- Réservoir BOIL: Destiné à la phase d'ébullition du mout isolé avec avec un couche de 50mm d'isolante (PU*) assurant une plus grande efficacité thermodynamique
- Réservoir HLT (Hot liquor tank): Destiné à la production / stockage d'eau chaude, muni d'une couche isolante intérieur de 50mm (PU*) assurant une plus grande efficacité thermodynamique
- Les opérations de production sont contrôlées par le panneau tactile de 7": le logiciel de gestion vous permet d'effectuer automatiquement plusieurs opérations et d'enregistrer les recettes
- Interface de connexion Internet: permet de connecter la machine avec le technicien d'usine pour les mises à jour du logiciel ou tout dépannage





* en fonction de l'expérience de l'opérateur et de la recette à réaliser

** Polyuréthane



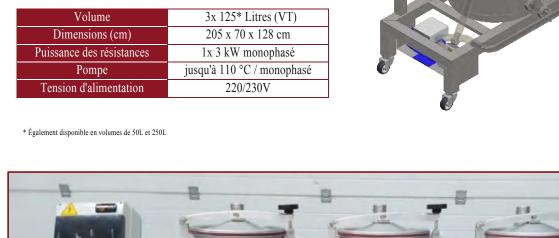


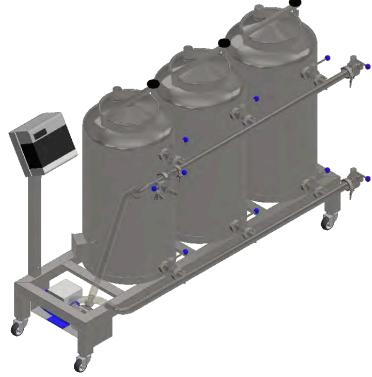


Augmentation de la productivité

Système CIP (Cleaning in place)

- Le système C.I.P est conçu pour nettoyer les réservoirs utilisés pour la production de bière artisanale
- L'eau et les produits de nettoyage seront introduits dans le réservoir à laver par le tube prévu à cet effet, relié à la sphère de lavage qui se trouve à l'intérieur du système.
- Contrôleur de température numérique intégré
 - Maintien de la température programmée
 - Allume la ou les résistances activées sur le(s) disjoncteur(s) lorsque la température du liquide dans la cuve est inférieure à la température de consigne
- Tension monophasée (220V)



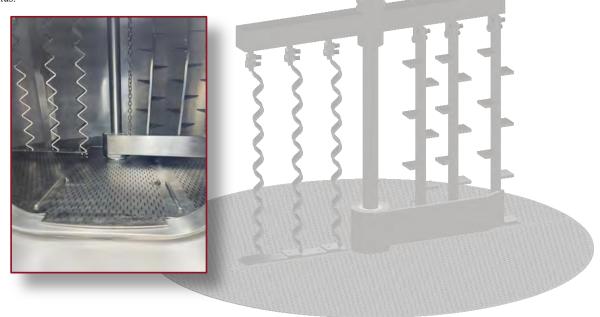




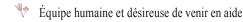


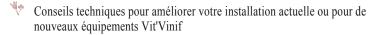
Système d'aide au dédrêchage

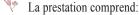
Ce système implique l'adaptation de l'agitateur, auquel est appliquée une lame qui sert à faciliter l'extraction de la céréale sèche. Dans les modèles sur lesquels cette option est appliqué, il est nécessaire de dimensionner le moteur en conséquence et le variateur de vitesse du moteur est automatiquement inclus.



Mise en service et formation







- Contrôle de toutes les connectiques des cuves
- · Vérification de l'unité de refroidissement*
- · Vérification de la ligne froide glycol*
- Vérification de la connexion des fermenteurs*
- Vérification du branchement électrique de la BDSA
- Vérification du branchement électrique du CIP*
- Nettoyage à la soude de l'ensemble des cuves et la salle de brassage
- Conseils pour réglage du moulin et concassage du malt
- Mise sous peracétique échangeur + pompe et tuyaux
- Remplissage des cuves avec le volume d'eau nécessaire à la recette
- Apprentissage et formation de l'opérateur-brasseur sur le matériel



- Empâtage du malt et brassage
- Recirculation avec cuve tampon
- Filtration avec cuve tampon
- · Cuisson/ébullition
- Dédrêchage de la cuve Mash
- Whirpool et pause du jus
- Refroidissement du moût
- Transfert du moût dans le fermenteur
- Compte rendu et révision de la mise en main de l'opérateur brasseur

^{*}Au cas où il aurait été acheté chez Vit'Vinif

BRASSERIE SEMI-AUTOMATIQUES 2 RESERVOIRS





MODÈLE	VOL RÉEL	ISOLATION	DIMENSIONS (environ)	POT. ELECT
BDSA0200	250L		Sur demande	18kW, 40A
BDSA0200-IT	250L	MASH	Sur demande	18kW, 40A
BDSA0300	350L		3000 x 1500 x H2100mm	24kW, 40A
BDSA0300-1IT	350L	MASH	3000 x 1500 x H2100mm	24kW, 40A
BDSA0300-B	375L		3000 x 1500 x H2100mm	24kW, 40A
BDSA0500	650L		3000 x 1500 x H2650mm	30kW, 63A
BDSA0500-1IT	650L	MASH	3000 x 1500 x H2650mm	30kW, 63A
BDSA0500-2IT	650L	MASH+BOIL	3000 x 1500 x H2650mm	30kW, 63A
BDSA0500-B	750L		3300 x 1600 x H2500mm	30kW, 63A
BDSA0500-B-1IT	750L	MASH	3300 x 1600 x H2500mm	30kW, 63A
BDSA0500-B-2IT	750L	MASH+BOIL	3300 x 1600 x H2500mm	30kW, 63A
BDSA1000	1200L		3500 x 1650 x H2850mm	60kW, 100A
BDSA1000-1IT	1200L	MASH	3500 x 1650 x H2850mm	60kW, 100A
BDSA1000-2IT	1200L	MASH+BOIL	3500 x 1650 x H2850mm	60kW, 100A
BDSA1000-B	1200L		3700 x 1750 x H2650mm	60kW, 100A
BDSA1000-B-1IT	1200L	MASH	3700 x 1750 x H2650mm	60kW, 100A
BDSA1000-B-2IT	1200L	MASH+BOIL	3700 x 1750 x H2650mm	60kW, 100A
BDSA1500-1IT	1750L	MASH	Sur demande	Sur demande
BDSA1500-2IT	1750L	MASH+BOIL	Sur demande	Sur demande

BRASSERIE AUTOMATIQUES 2 RESERVOIRS



MODÈLE	VOL RÉEL	ISOLATION	DIMENSIONS (environ)	POT. ELECT
BDSA0300-OMEGA-1IT	375L	MASH	3000 x 1500 x H2100mm	24kW, 40A
BDSA0300-OMEGA-2IT	375L	MASH+BOIL	3000 x 1500 x H2100mm	24kW, 40A
BDSA0500-OMEGA-1IT	600L	MASH	3000 x 1500 x H2650mm	30kW, 63A
BDSA0500-OMEGA-2IT	600L	MASH+BOIL	3000 x 1500 x H2650mm	30kW, 63A
BDSA0500-B-OMEGA-1IT	750L	MASH	3300 x 1600 x H2500mm	30kW, 63A
BDSA0500-B-OMEGA-2IT	750L	MASH+BOIL	3300 x 1600 x H2500mm	30kW, 63A
BDSA1000-OMEGA-1IT	1200L	MASH	3500 x 1900 x H2800mm	60kW, 100A
BDSA1000-OMEGA-2IT	1200L	MASH+BOIL	3500 x 1900 x H2800mm	60kW, 100A
BDSA1500-OMEGA-1IT	1750L	MASH	Sur demande	Sur demande
BDSA1500-OMEGA-2IT	1750L	MASH+BOIL	Sur demande	Sur demande



BRASSERIE AUTOMATIQUES 3 RESERVOIRS

MODÈLE	VOL RÉEL	ISOLATION	DIMENSIONS (environ)	POT. ELECT
BDSA0300-OMEGA-D	375L	MASH+BOIL+HLT	3600 x 1975 x H2100mm	24kW, 52A
BDSA0500-OMEGA-D	600L	MASH+BOIL+HLT	4300 x 1850 xH2750mm	45kW, 65A
BDSA0500-B-OMEGA-D	750L	MASH+BOIL+HLT	4000 x 1600 x H2600mm	45kW, 65A
BDSA1000-OMEGA-D	1200L	MASH+BOIL+HLT	4750 x 1950 x H2850mm	60kW, 130A
BDSA1500-OMEGA-D	1750L	MASH+BOIL+HLT	Sur demande	Sur demande



À PROPOS DE VIT'VINIF

Vit'vinif est votre fournisseur de matériel pour mini ou macro brasseries, de cuves inox pour la production de vin, de cidre ou d'autres types de boissons. Systèmes de contrôle de température, étiqueteuses, remplisseuses, pompes de transfert, pressoirs et autres machines et accessoires pour l'industrie des boissons fermentées ou non fermentées.

Spécialistes en Cuve inox, nous vous proposons également les meilleures solutions en matériel de brassage. Des solutions des plus simples aux plus complexes, avec un large éventail de possibilités.

Nous vous proposons des solutions personnalisées, notamment dans la projection des réservoirs en inox, avec une vaste expérience en conception de réservoirs parallélépipédiques.

3 PLACE DES MOINEAUX, 66700 ARGELES-SUR-MER FRANCE

> +33(0)411980003 contact@vitvinif.com www.vitvinif.com